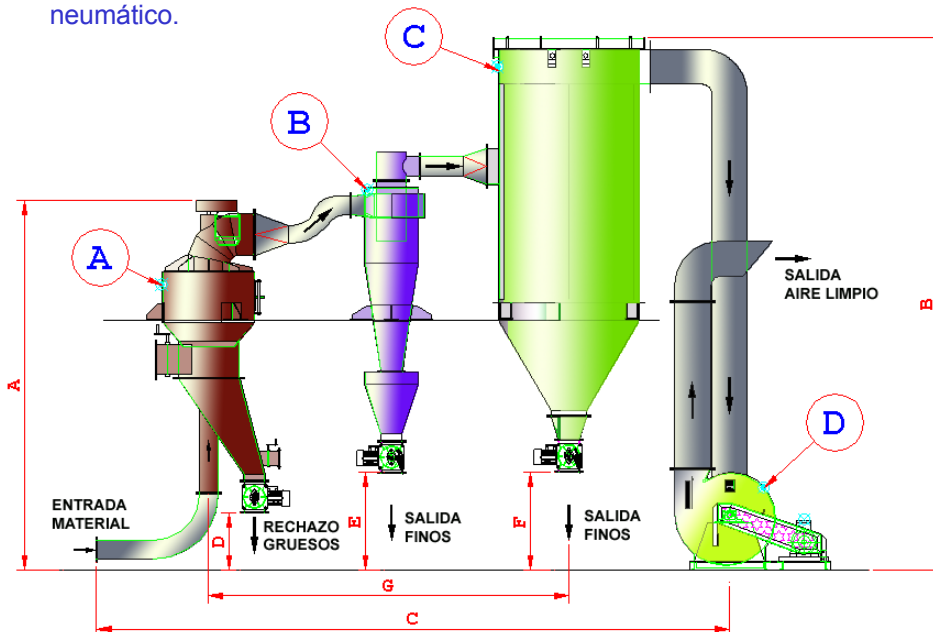


Los equipos de **clasificación dinámica** fabricados por **GRUBER HERMANOS, S. A.** están indicados para procesos de **separación** de materiales finos, ultrafinos y micronizados donde se necesita una **gran exactitud** en el corte del tamaño máximo de salida.

Este tipo de clasificador está indicado para cortes de partícula comprendidos entre 20µm (micras) y 1 mm.

Grandes ventajas de los sistemas de clasificación dinámica fabricados por GRUBER HERMANOS, S. A.

- El tamaño de corte se puede ajustar con una **exactitud** de $\pm 1\mu\text{m}$ (1 micra).
- Con **un solo clasificador** se pueden conseguir **infinidad de productos diferentes** mediante un **sencillo** ajuste de la velocidad de giro de la jaula clasificadora, sin necesidad de añadir equipos auxiliares ni sobrecostos.
- Son capaces de **clasificar** productos con ciertos contenidos de **humedad**, y reducir la humedad del producto final gracias a la corriente de aire que lo transporta.
- Al necesitar aire para el transporte del producto a clasificar, el punto de descarga puede situarse a **gran distancia** horizontal, o vertical, del punto de carga, ya que funciona como un transporte neumático.



MARCA	
A	clasificador
B	ciclón
C	filtro
D	ventilador

TIPO	KW (HP)	CAPACIDAD** Kg/h	A	B	C	D	E	F	G
CC 150	12,5 (17)	1 000	2 500	3 500	3 500	800	800	800	1 500
CC 200	22 (30)	2 000	3 800	4 000	4 800	1 000	1 000	1 000	1 500
CC 300	34 (45)	3 000	4 850	5 000	5 500	1 000	1 000	1 000	2 500
CC 400	55 (75)	4 000	5 750	5 500	6 000	1 500	1 500	1 500	3 000
CC 400/4	75 (100)	5 000	5 900	5 500	6 500	1 500	1 500	1 500	4 000
CC 500	90 (120)	6 000	5 900	8 500	7 500	1 500	1 500	1 500	4 000
CC 600	97 (130)	7 000	6 000	8 500	8 000	1 500	1 500	1 500	4 000

*Medidas orientativas, en milímetros, sujetas a confirmación.

**La capacidad depende de la finura y del punto de corte.

GRUBER HERMANOS, S. A.

Fábrica, oficinas y almacenes en:
Zumalacárregui, 30 – 48 903 BURCEÑA-BARACALDO (Vizcaya)
Teléfono +34 94 499 13 00
Fax: +34 94 499 10 90
gruber@gruberhermanos.com
www.gruberhermanos.com

CC 150/600-1 es
V.01.05

Página 1

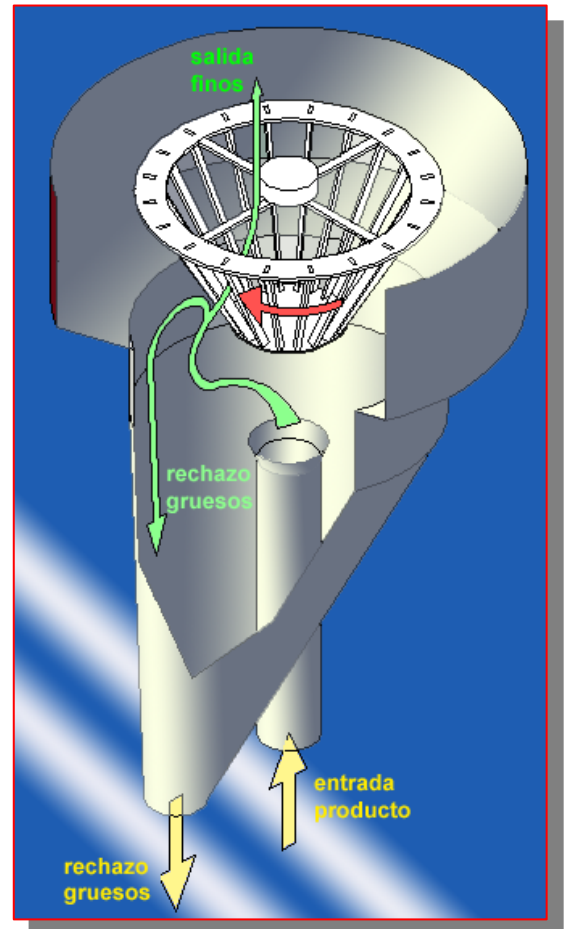
Principio de Funcionamiento

El producto a clasificar entra en el equipo arrastrado por una corriente de aire que lo mantiene en suspensión. Este flujo de aire debe atravesar una jaula clasificadora, que está girando, para poder salir del clasificador.

La velocidad de giro de la jaula clasificadora determinará qué tamaño máximo de partícula es capaz de dejar pasar. De modo que cuando la velocidad ascensional de la partícula sea superior a la velocidad de giro de la jaula, la partícula será capaz de atravesarla.

Al aumentar o disminuir la velocidad de giro de la jaula clasificadora, el tamaño máximo de partícula que pueda atravesarla será cada vez más pequeño o más grande, respectivamente.

Mediante el uso de un variador de frecuencia que regule la velocidad de giro del motor de accionamiento de la jaula clasificadora, es posible ajustar el tamaño máximo de partícula a la salida del clasificador dinámico.

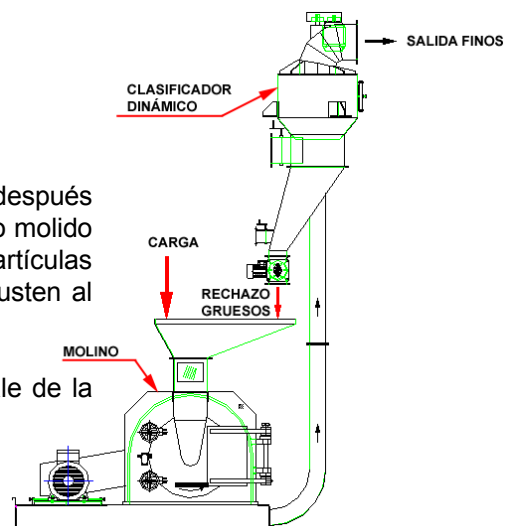

Recuerde:

A mayor velocidad de giro:

- menor diámetro de partícula,
- material más fino

Los clasificadores dinámicos se colocan, habitualmente, después de las etapas de molienda, de manera que todo el producto molido entre en el clasificador y se retornen los rechazos de partículas gruesas al molino para que se remuelan, hasta que se ajusten al tamaño deseado.

De esta manera se consigue que todo el producto que sale de la instalación sea 100% inferior al tamaño deseado.



El departamento técnico-comercial de **GRUBER HERMANOS, S. A.** se pone a su disposición para contestar a todas las dudas o consultas que tenga respecto a los procesos de separación y clasificación, aportando su **amplia experiencia** para encontrar la solución que se ajuste a sus necesidades.

GRUBER HERMANOS, S. A.

Fábrica, oficinas y almacenes en:
Zumalacárregui, 30 – 48 903 BURCEÑA-BARACALDO (Vizcaya)
Teléfono +34 94 499 13 00
Fax: +34 94 499 10 90
gruber@gruberhermanos.com
www.gruberhermanos.com